

Modelli digitali 3D: **TEC Eurolab** riduce significativamente i tempi di acquisizione, ricostruzione, elaborazione e archiviazione del dato.

L'intervento di **NETMIND**, **HPE** e **Cohesity** è stato fondamentale per raggiungere un risultato così importante.



Ridurre significativamente i tempi di elaborazione dei modelli 3D per il testing e la validazione di componenti e prodotti significa avere un vantaggio competitivo nei confronti della concorrenza. **Da oggi TEC Eurolab aggiunge alle indiscusse garanzie di qualità che ne fanno un'eccellenza del Made in Italy, un notevole incremento nella velocità di gestione dei progetti.** Un valore di business inestimabile, raggiunto grazie alle tecnologie **HPE** e **Cohesity** e al supporto di **NETMIND**.

TEC Eurolab è un centro di competenze tecniche e di laboratori di prove sui materiali in cui si testano e si validano le proprietà chimiche, meccaniche e strutturali in funzione dell'utilizzo. Nata nel 1990 a Campogalliano (MO), l'azienda collabora principalmente con aziende del settore dell'Aeronautica e della Difesa, Automotive, Manufacturing, Biomedicale e Beni Culturali. In quasi 30 anni, i 90 dipendenti hanno servito ogni anno più di 1200 clienti.

Il Dipartimento di Tomografia Industriale è un asset strategico per TEC Eurolab: è il laboratorio in cui si effettuano **analisi e diagnostica** dei componenti e materiali forniti dai clienti, sfruttando il metodo di **controllo non distruttivo** avanzato della tomografia.

Attraverso la scansione tomografica si "scannerizza" il componente e si acquisisce una copia digitale 3D con definizione e precisione Micrometrica, sulla quale gli ingegneri del laboratorio realizzano analisi e controlli per valutare i materiali e intercettare eventuali difetti di produzione.

La struttura si avvale di tre tomografi di cui un acceleratore lineare, per le sue caratteristiche unico in Europa, e di 11 workstation in cui risiedono sofisticati software di elaborazione 3D come Volume Graphics, North Star ecc.

Il processo prevede una fase di acquisizione di una gran mole di informazioni da ricostruire ed elaborare e da archiviare in modalità sicura. La struttura hardware, alle prese con file di dimensioni intorno ai 10 Gb e con una logica di processo che inizialmente non prevedeva il lavoro in parallelo delle workstation, richiedeva diverse ore e mostrava il fianco a rischi di errore e perdita di dati.

L'implementazione di questo processo è stata fondamentale per TEC Eurolab in ottica di continua innovazione e di gestione delle richieste di time-to-market sempre più pressanti.

Obiettivo

Ridefinire il flusso operativo di acquisizione, elaborazione e archiviazione dei modelli digitali 3D del Dipartimento di Tomografia Industriale di TEC Eurolab riducendo significativamente i tempi di elaborazione e ponendo particolare attenzione alla protezione del dato.

Risultati Ottenuti

L'implementazione di una soluzione di storage condiviso basato su hardware HPE e software Cohesity ha permesso di ridurre i tempi di acquisizione delle immagini per singola workstation ottimizzando il tempo totale e garantendo al cliente di TEC Eurolab la completa protezione delle informazioni secondo le norme sulla protezione e la tutela dei dati.

Hardware

- Chassis HPE Apollo r2200 Gen10
- 4 Blade HPE ProLiant XL170r Gen10

Software

- Data Management Software Cohesity DataPlatform

Servizi NETMIND

- Analisi, progettazione, implementazione
- MIND | Your Assistance
- MIND | Your Infrastructure

Un ambiente storage condiviso gestito da Cohesity

TEC Eurolab per il suo percorso di innovazione **ha scelto NETMIND**, partner tecnologico con cui nel corso degli anni ha stretto un profondo rapporto di collaborazione.

Il progetto realizzato da NETMIND ha previsto una **soluzione scalabile, affidabile e performante** basata totalmente su infrastruttura **HPE e Cohesity** che si è dimostrata vincente fin da subito, dopo appena un mese dalle prime analisi.

A seguito di una accurata fase di **assessment e di testing**, NETMIND ha rilasciato in produzione un ambiente **storage misto** (stato solido e dischi tradizionali) condiviso su infrastruttura basata su uno chassis **HPE Apollo r2200 Gen10 e 4 lame HPE ProLiant XL170r Gen10**, il tutto orchestrato dalla soluzione software **Cohesity DataPlatform**. Una delle più apprezzate dal mercato in ambito gestione dello storage.

La necessità di forti garanzie a tutela del dato

Lo sviluppo di uno storage condiviso su hardware ridondato a più livelli e l'adozione della soluzione Cohesity, hanno soddisfatto la principale istanza del cliente: **la massima garanzia di protezione del dato**.

Le informazioni acquisite dal laboratorio, infatti, sono altamente riservate e richiedono una cura particolare nella loro conservazione on premise, in totale adesione ai principi di protezione dei brevetti industriali e del GDPR. Grazie a Cohesity, soluzione totalmente GDPR compliant, le informazioni dei clienti di TEC Eurolab oggi sono intrinsecamente protette da funzionalità native.

Il repository condiviso, finalmente, permette a più operatori contemporaneamente di effettuare la fase di analisi su diversi elementi acquisiti e ricostruiti in precedenza, **riducendo in maniera significativa i relativi tempi del processo di lavorazione e garantendo l'esecuzione di un numero molto elevato di task nell'arco della giornata**.

"La scelta della soluzione Cohesity si è rivelata perfetta per le specifiche esigenze del cliente – afferma Giovanni Golinelli, responsabile prevendita di NETMIND -. Le valutazioni in fase di POC hanno da subito garantito un'ottimizzazione del flusso di lavoro, soprattutto in fase di salvataggio e recupero delle informazioni".

"Con una soluzione congiunta HPE e Cohesity, TEC Eurolab ha massimizzato l'efficienza aziendale utilizzando un'unica piattaforma di gestione dei dati sia per le condivisioni di file che per l'archiviazione di destinazione per i backup. Abbiamo ridotto del 30% i tempi operativi del personale e migliorato in modo significativo la resilienza dei dati grazie a Cohesity. Abbiamo, inoltre, raddoppiato la nostra capacità produttiva e soddisfatto gli SLA dei clienti senza compromettere la sicurezza e la conformità, contribuendo in parte a un aumento dei ricavi del centro Tomografico."
Marco Moscatti, membro del CdA e Direttore della produzione, TEC Eurolab

Un grande valore distintivo per i clienti e un vantaggio sui competitor

L'implementazione di una soluzione in grado di rispondere alle esigenze di business di TEC Eurolab e dei propri clienti, capace di garantire la totale protezione del dato fornito, oggi rappresenta il fiore all'occhiello per il Dipartimento di Tomografia Industriale di TEC Eurolab.

*"Una **struttura hardware e software di altissimo livello** insieme alla garanzia di una cura maniacale verso le informazioni che i nostri clienti condividono con noi – afferma Marco Moscatti, membro del CdA e Direttore della produzione, TEC Eurolab – rappresenta un grande carattere distintivo per la nostra realtà, determinando quella qualità esclusiva che diversi concorrenti, in Europa e nel mondo, ci invidiano e che tutti i nostri clienti apprezzano fin da subito".*

Il progetto realizzato da NETMIND su soluzioni HPE e Cohesity rappresenta un reale abilitatore al business di TEC Eurolab, permettendo a un'eccellenza del Made in Italy di compiere un'ulteriore accelerata nei confronti dei concorrenti e di confermare il proprio ruolo di partner affidabile, innovativo ed efficiente per i propri clienti.

"Una struttura hardware e software di altissimo livello insieme alla garanzia di una cura maniacale verso le informazioni che i nostri clienti condividono con noi – afferma Marco Moscatti, membro del CdA e Direttore della produzione, TEC Eurolab – rappresenta un grande carattere distintivo per la nostra realtà, determinando quella qualità esclusiva che diversi concorrenti, in Europa e nel mondo, ci invidiano e che tutti i nostri clienti apprezzano fin da subito".